



**FACULTAD DE INGENIERIA, ARQUITECTURA Y
URBANISMO**

ESCUELA DE INGENIERIA INDUSTRIAL

TESIS

**“Diseño de un plan de seguridad y salud ocupacional
de acuerdo a la ley 29783 para prevenir accidentes y
reducir riesgos en la empresa Procesadora Perú SAC
en el 2013”**

Para Optar el Título Profesional de Ingeniero Industrial

Autores:

**Lorenzo Carlos Karolina
Soto Pejerrey Paola Nathalí**

Asesor Especialista:

Guerrero Meoño Rafael Gustavo

Pimentel, 2014

RESUMEN

El presente trabajo brinda criterios y herramientas para el diseño de un plan de Seguridad y Salud Ocupacional para la empresa Procesadora Perú SAC, tomando como referencia la normativa peruana vigente: la ley 29783.

El diseño de este plan, tiene como objetivo prevenir accidentes y reducir riesgos en la empresa Procesadora Perú SAC. La metodología que se utilizó fue cuantitativa, descriptivo no experimental; la población estuvo conformada por 220 trabajadores de las áreas de mantenimiento y producción obteniendo una muestra de 140 trabajadores a los cuales se les aplicó un cuestionario de 15 preguntas, los cuales se analizaron aplicando el programa SPSS. Se concluyó que en la empresa no existe un comité de seguridad así como un jefe de dicha área encargado de realizar capacitaciones, de llevar un control de registros de accidentes y tener un plan de acción para las áreas más críticas de la empresa. Se determinó por medio de encuestas que el 72.9% de la población conoce sobre la ley de seguridad que protege al trabajador y saben que la empresa no cumple con brindarles todas las condiciones de seguridad. Finalmente la evaluación del Costo Beneficio desarrollado fue igual a 1.13 lo que indica una utilidad económica rentable para la empresa.

ABSTRACT

This paper provides criteria and tools for the design of a plan for Occupational Safety and Health for the company Procesadora Peru SAC, with reference to Peruvian regulations: law 29783.

The design of this plan is to prevent accidents and reduce risks in the Procesadora Company Peru SAC. The methodology I used was quantitative, descriptive, not experimental, the population consisted of 220 workers in the areas of maintenance and production obtaining a sample of 140 workers who answered a questionnaire of 15 questions, which were analyzed using the SPSS program. It was concluded that there is no company safety committee and a chief of the area responsible for conducting training, to keep track of records of accidents and have a plan of action for the most critical business areas. Was determined through surveys that 72.9 % of the population knows about the law that protects the safety and worker know that the company fails to provide all the security. Finally Cost Benefit assessment developed was equal to 1.13 indicating a profitable utility for the company.